

MAXIDIESEL PLUS

Características:

Aceite formulado con una mezcla de básicos altamente refinados y tecnología de aditivos especialmente desarrollada para impartir a los productos PDV una mayor resistencia contra la oxidación, con lo que se obtiene un lubricante con excelentes propiedades dispersantes / detergentes que minimiza la formación de depósitos en el motor. Sus características antidesgaste, antiherrumbrante, antiespumantes y anticorrosivas garantizan la adecuada lubricación de los motores diesel a los cuales está destinado. Satisface las especificaciones correspondientes a los servicios CF/CF-2/SF de la clasificación API/ASTM/SAE y cumple los requisitos de las siguientes especificaciones: MACK EO-J, MIL-L-2104D, MIL-L-46152B. En el grado SAE 40, cumple también con los límites de cenizas de General Motors para motores Detroit Diesel, por lo que satisface el nivel de calidad CF-2. Igualmente satisface los requerimientos de las especificaciones de aceites para transmisiones automotrices CATERPILLAR TO-2 y ALLISON C-3. Así mismo pasa la etapa 10 de la prueba FZG para engranajes. Cuenta con el sello de calidad NORVEN y excede los requisitos de la norma venezolana COVENIN N° 936-1.

Los Maxidiesel multigrados proporcionan una mejor protección contra el desgaste, al brindar una más rápida y mejor lubricación durante el encendido del motor, en cualquier condición climática.

Usos:

Formulado específicamente para la lubricación de motores diesel de alta velocidad, de aspiración natural o sobrealimentados que operan en condiciones severas de servicio, utilizados tanto en la industria del transporte y de la construcción como en aplicaciones estacionarias Industriales. En los grados de viscosidad adecuados se utiliza en convertidores de torsión, transmisiones automotrices y sistemas hidráulicos de camiones, tractores y maquinarias de construcción en general. Por cumplir adicionalmente con el nivel de calidad API SF para motores a gasolina puede ser utilizado satisfactoriamente en la lubricación de flotillas de vehículos o maquinarias donde existan indistintamente motores diesel o a gasolina que requieran ese nivel de calidad.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		SAE 10W	SAE 30	SAE 40	SAE 50	SAE 15W-40 (*)	SAE 20W-50 (*)	SAE 25W-50(*)
Viscosidad @ 40 °C	cSt	38	93	150	238	105	180	172.5
Viscosidad @ 100 °C	cSt	6.0	11.0	15.0	20	14.5	20	19.0
Índice de Viscosidad		100	100	98	97	142	125	124
Viscosidad aparente, CCS								
Viscosidad	cP	5.900	-	-	-	6.723	9.268	8.330
Temperatura	°C	- 25				- 20	- 15	- 10
Bomb. a bajas temperaturas								
Viscosidad	cP	16.100	-	-	-	39.000	45.500	31.500
Temperatura	°C	- 30				- 25	- 20	- 15
Número Básico Total	mg KOH/g	8	8	10	10	10	10	10
Punto de Fluidéz	°C	-24	-6	-6	-6	- 24	- 15	- 15
Punto de Inflamación	°C	225	250	271	250	229	225	230
FZG	etapa	-	-	10	10	-	-	-
Densidad Relativa @ 15.6 °C	-	0.876	0.900	0.900	0.900	0.885	0.890	0.895

(*) Contra pedido

Presentación: Empaques de 4 x 3.785 l.(SAE 40 y SAE 50); Pailas de 19 l (SAE 40 y SAE 50); Tambores de 208 l; Granel