

FRILUB SINTÉTICO

Características:

El **FRILUB SINTÉTICO** ha sido formulado con bases sintéticas de alquilbenceno y PAO especialmente seleccionadas para usarse en compresores de refrigeración que usan amoníaco (R717), R12, R13, R22, R113, R114, R123, R401A, R401B, R402B, R409A, R500, R502 Y R503. No es compatible con refrigerantes del tipo R134A y la mayoría de los HFC's. Es extremadamente estable a altas temperaturas de compresión y posee excelentes propiedades a bajas temperaturas (inferiores a -30 °C) como las encontradas en el evaporador.

Otros beneficios de rendimiento incluyen: excelente solubilidad con los gases refrigerantes, bajo consumo de aceite vs. los minerales, buena compatibilidad con los materiales de que está construido el compresor, extensa vida de servicio y reducida formación de depósitos en áreas de altas y bajas temperaturas.

Usos:

El **FRILUB SINTÉTICO** se recomienda para la lubricación de compresores de refrigeración reciprocantes, rotativos y centrífugos de diversas marcas comerciales. Es compatible con aceites minerales convencionales y la mayoría de los materiales de construcción del compresor incluyendo Viton®, Neopreno®, y Buna-N.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad	ISO	68
Viscosidad	cSt	
@ 0°C		880
@ 40 °C		65.0
@ 100°C		8.3
Índice de Viscosidad		95
Densidad Relativa	-	0.855
Punto de Fluidez	°C	-30
Punto de Inflamación	°C	200
Número de Acidez	mg KOH/g	0.03
Protección Desgaste, cuatro bolas	mm	0.65
Corrosión al Cobre	Adm.	1a
Protección herrumbre	Adm	Pasa
Espuma, Tend./Estab.		
Secuencia I	mL/mL	
Secuencia II	mL/mL	
Secuencia III	mL/mL	

Presentación: Tambores de 208 l.