

FRILUB

Características:

Aceite nafténico altamente refinado que tiene una gran estabilidad química y térmica, bajo punto de fluidez y de floculación y un punto de anilina intermedio lo cual indica un mediano poder solvente. Este producto cumple con los requerimientos de la norma venezolana COVENIN 1926 y además posee el sello de calidad NORVEN.

Usos:

Su bajo punto de fluidez y de floculación lo hacen apropiado en la lubricación de compresores de refrigeración que utilizan amoníaco o freón como fluido refrigerante; así como para la lubricación de elementos de máquinas que operan a bajas temperaturas ambientales. Por su gran estabilidad térmica, su composición de hidrocarburos estables y su gran conductividad térmica, es adecuado para ser utilizado como fluido de transferencia de calor. Debido a su mediano poder solvente, se utiliza como portador o medio para disolver pigmentos de tintas en la elaboración de papel carbón y otros afines, así como plastificante en ciertos procesos.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		ISO 15(*)	ISO 22(*)	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150(*)
Viscosidad @ 40 °C	cSt	15	22	32	46	68	100	150
Viscosidad @ 100 °C	cSt	3.0	4.0	5.0	6.0	7.5	9.5	13.5
Índice de Viscosidad		38	36	35	34	33	32	31
Punto de Fluidez	°C	- 45	- 39	- 33	- 27	- 21	- 18	- 15
Punto de Inflamación	°C	160	170	180	190	200	210	220
Punto de Anilina	°C	87	89	90	92	94	96	99
Color ASTM	-	0.5	1.0	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0
Densidad Relativa @ 15.6 °C	-	0.870	0.870	0.880	0.900	0.900	0.900	0.910
Número ácido	mg KOH/g	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
Cenizas sulfatadas	% p	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04

(*) Contra pedido

Presentación: Tambores de 208 l; Granel